



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

## Bejca Specjal Efekt Rdzy KARTA TECHNICZNA

### OPIS PRODUKTU

**Bejca Specjal Efekt Rdzy jest produktem na bazie wody przeznaczonym do uzyskiwania ciekawych efektów zardzewiałego metalu na powierzchniach drewnianych i drewnopochodnych.**

#### Zakres stosowania

Produkt ten rekomendowany jest do stosowania na każdy gatunek drewna oraz materiały drewnopochodne lub MDF. Bejca po zastosowaniu całkowicie kryje podłoże, dlatego może być stosowana nawet na gorszej jakości materiałach. Otrzymane efekty mają charakter artystyczny a końcowe wybarwienie może się różnić w zależności od warunków aplikacyjnych, przygotowania podłoża oraz stopnia wymieszania bejcy.

#### Kolorystyka

Bejca Specjal Efekt Rdzy – Żelazo  
Bejca Specjal Efekt Rdzy – Miedź  
Mieszanki wyżej wymienionych bejc w dowolnych stosunkach pozwalają uzyskiwać nowe ciekawe efekty.

#### Przygotowanie podłoża

Powierzchnie drewniane lub drewnopochodne przeznaczone do barwienia powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym granulacji 180 oraz pozbawione kurzu, resztek klejów i żywicznych plam.

#### Przygotowanie wyrobu

Przed pobraniem bejcy z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Mieszanie produktu najlepiej wykonać za pomocą mieszadła mechanicznego (wysoka gęstość właściwa produktu). Po dokładnym wymieszeniu zawartości pojemnika bejcę należy rozcieńczyć w stosunku od 2:1 do 1:1 wodą (w zależności od pożądanego efektu), po dodaniu wody produkt ponownie wymieszać. Niedokładne wymieszanie bejcy może skutkować brakiem jakiegokolwiek efektu bądź niemożliwością powtórzenia wybarwienia.

#### Aplikacja

Zawsze należy dokonać wybarwienia próbnego na oryginalnym podłożu i polakierować lakierem, który będzie stosowany celem stwierdzenia zgodności otrzymanego efektu z oczekiwaniami.

Bejcę należy nanosić natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym lub ewentualnie pędzlem (gdy mamy do czynienia z nierówną powierzchnią) tak aby całkowicie pokryła barwiony element (dawka naniesienia ok. 200-280g/m<sup>2</sup>)

Następnie należy zaaplikować Aktywator do Bejcy Specjal Efekt Rdzy. Aktywator można nanosić na bejcę mokrą, lub poczekać do jej całkowitego wyschnięcia (w zależności od oczekiwanego efektu). W przypadku nanoszenia aktywatora na wyschniętą bejcę barwione powierzchnie należy delikatnie przeszlifować papierem ściernym o granulacji 220 oraz odpylić. Aktywator наносimy natryskowo (lub pędzlem) w taki sposób aby całkowicie przykrył bejcę (dawka naniesienia ok. 180-200g/m<sup>2</sup>). Wybarwione elementy ułożyć w pozycji poziomej, aby aktywator nie ściekał z powierzchni bejcy. Jeżeli nie jesteśmy zadowoleni z końcowego efektu po wyschnięciu aktywatora, można po uprzednim delikatnym zmatowieniu powierzchni papierem ściernym o granulacji 220 oraz odpyleniu nałożyć go ponownie.

1

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y   n a t u r ę   d r e w n a

## Bejca Specjal Efekt Rdzy KARTA TECHNICZNA

Obydwa rodzaje bejcy specjal efekt rdzy (żelazo oraz miedź) można ze sobą mieszać w nieograniczonych ilościach.

Barwienie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.

### Suszenie

Barwione elementy suszyć w temperaturze 20°C przez ok. 2-3 godziny lub od razu pokryć aktywatorem do bejcy specjal efekt rdzy (w zależności od pożądanego efektu).

Po aplikacji aktywatora poczekać do całkowitego wyschnięcia powierzchni (co najmniej 3 godziny).

Suszenie w temperaturze niższej nie powoduje żadnych negatywnych skutków, a jedynie wydłuża czas schnięcia.

### Wykańczanie powierzchni

Po całkowitym wyschnięciu nałożonych warstw bejcy oraz aktywatora elementy należy pokryć natryskowo transparentnym lakierem wodnym lub rozpuszczalnikowym zgodnie z instrukcją jego stosowania. Zastosowanie lakieru wodnego pozwala uzyskać ciekawszy, bardziej modny efekt.

### Mycie narzędzi

Wodą.

### Parametry techniczne

|                              |                      |   |
|------------------------------|----------------------|---|
| <b>Gęstość (20°C)</b>        | [g/cm <sup>3</sup> ] | ok. 1,6g/cm <sup>3</sup> dla bejcy<br>ok. 1g/cm <sup>3</sup> dla aktywatora |
| <b>Czas schnięcia (20°C)</b> | [min]                | do 3 godzin dla bejcy<br>do 4 godziny dla aktywatora                        |
| <b>Temperatura zapłonu</b>   | [°C]                 | Niepalna  |

### Opakowania

Bejca Specjal Efekt Rdzy: opakowania metalowe o pojemności: 0,5kg; 1kg

Aktywator do bejcy Specjal Efekt Rdzy: opakowania PE o pojemności 0,5kg; 1kg

### Wydajność teoretyczna

Okolo 6-8m<sup>2</sup> z 1kg bejcy.

### Okres gwarancji

6 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych opakowaniach)

### Transport

Wyrób przewozić w oryginalnych opakowaniach w temperaturach dodatnich.

### Przechowywanie

Wyrób przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturach dodatnich.

Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.

Data opracowania: 16.08.2016

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.  
Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.