



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

HYDROLAK lakier wodorozcieńczalny-zewnętrzny KARTA TECHNICZNA

HYDROLAK jest wyrobem lakierowym przeznaczonym na zewnątrz. Wykonany został na bazie wysokiej jakości dyspersji akrylowej i uretanowej, dzięki czemu daje wytrzymałe, wysokiej jakości powłoki. Charakteryzują się stosunkowo krótkim czasem schnięcia oraz bardzo dobrą przyczepnością do podłoża.

Dzięki wysokospecjalistycznym dodatkom, między innymi blokerem UV, tworzą powłokę odporną na biodegradację i zmienne warunki atmosferyczne, natomiast doskonała elastyczność pozwala uzyskać nieodwarstwiające się wykończenie. Posiadają certyfikat zgodności z normą PN-EN 71-3.

Zakres stosowania Przeznaczone do dekoracyjnego i ochronnego malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych narażonych na wpływ zewnętrznych warunków atmosferycznych, np. balustrady, meble i galanteria ogrodowa.
Lakier z powodzeniem może być również wykorzystany do lakierowania mebli, boazerii i drzwi wewnętrznych.

Kolorystyka Bezbarwny, Biel, Popiel, Beż, Brąz, Grafit, Orzech, Palisander, Zieleń.
Możliwość koloryzacji na życzenie klienta.

Wyróżniamy następujące rodziny indeksów:

- LWA – standardowa linia o różnorodnej kolorystyce
- LWB – linia o zmienionych parametrach zgodnie z potrzebami (różna lepkość, połysk itp.)
- LWN – Lakier do aplikacji natryskowej na powierzchnie pionowe i poziome
- HYDROLAK – standardowa linia prezentowana na wzorniku

Przygotowanie podłoża Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, pozbawione kurzu oraz tłustych i żywicznych plam. Drewno zażywiczone i tłuste należy dokładnie wymyć rozcieńczalnikiem nitro i wysuszyć.

Uwaga: Produkt jest wyrobem powłokowym dlatego w celu pełnej ochrony drewna zaleca się wcześniejszą impregnację materiału.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Celem stwierdzenia zgodności odcienia z oczekiwaniami wymaga się dokonania wybarwienia próbnego.

Aplikacja Lakier nanosić pędzlem o miękkim włosiu i wałkiem zawsze wzdłuż słoju drewna lub natryskiem. Wymagana jest aplikacja od dwóch do trzech warstw lakieru ze starannym szlifowaniem międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 180-240. Przy nanoszeniu pierwszej warstwy lakier należy rozcieńczyć wodą pitną w stosunku 1 część wody na 5 części lakieru. Następne warstwy nakładać już lakierem nierozcieńczonym w odstępach 2-3 godzinnych.

Uwaga: każda kolejna warstwa pogłębia kolor.

Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 15^oC do 25^oC. Nie należy używać produktu w temperaturze poniżej 15^oC. Optymalne do aplikacji lakieru wartości wilgotności względnej wynoszą 40-60%.

Suszenie Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20^oC przez 3-4 godziny. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 40^oC po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20^oC przez 15 minut. Wysuszone elementy powinny być schłodzone do temperatury

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

HYDROLAK lakier wodorozcieńczalny-zewnętrzny KARTA TECHNICZNA

pokojujowej i następnie poddane obróbce szlifowania (jeżeli nakładana jest kolejna warstwa lakieru). Wyroby lakierowe przed pakowaniem korzystnie jest sezonować około 2 dni.

Mycie narzędzi

Wodą, bezpośrednio po zakończeniu procesu aplikacji.

Parametry techniczne

Schnięcie* (aplikacja 100 g/m ² , 20°C, wilgot- ność 65%)	[min]	Pyłosuchość	40
	[h]	Szlifowanie	4
	[h]	Sztaplowanie	24

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO

<50 g/l. Produkt spełnia wymogi rozporządzenia Ministra Gospodarki z 2010r. (A/e FW<130g/l).

Opakowania

Opakowania blaszane o pojemności: 1l; 5l; 20l; oraz PE 60l.

Wydajność teoretyczna

10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji

24 miesiące od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport

W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 40°C.

Przechowywanie

W zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.
Chronić przed mrozem.

Data aktualizacji: 12.07.2017

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.